PATROLL

Discos de Corte Desbaste Perforación





PATR LL

HERRAMIENTAS DIAMANTADAS

Es la alternativa en herramientas para Corte, Desbaste y Perforación pensada para los que buscan un buen rendimiento a un precio más económico.



ES UN PRODUCTO DESARROLLADO POR

Aliafor



Corte

06 PAGINA



Desbaste

16 PAGINA



Perforado

18 PAGINA

Porque Usar Herramientas Diamantadas PATR@LL?

Aunque todos los discos diamantados parecen similares a simple vista, hay diferencias radicales entre la mayoría de los discos que se encuentran en el mercado y los discos diamantados **PATROLL** producidos por **ALIAFOR**.

1. DISEÑO:

En esta etapa se define elementos como altura del sector, el espesor del disco, el tipo de liga, entre otros aspectos que influyen de manera directa en la performance (calidad/rendimiento) del disco.

2. COMPONENTES:

• Diamantes: Calidad/ forma/ grano:

Los parámetros de dicho proceso permiten obtener diamantes diferenciados por sus características físicas y morfológicas, lo que marca la diferencia en términos de calidad, rendimiento y durabilidad de las herramientas.

Volumen del diamante:

La granulometría, es decir, el tamaño de los diamantes utilizados, es crucial. Empleamos diamantes de mayor granulometría para cortar materiales más blandos y diamantes de menor granulometría para cortar materiales más duros. Esto garantiza un corte eficiente y preciso en una amplia variedad de aplicaciones.

Características de la superficie y forma:

La capacidad de mantenerse unido a la masa metálica es fundamental para una herramienta duradera. Nuestros diamantes están diseñados para adherirse de manera sólida y confiable al cuerpo de la herramienta, asegurando una vida útil más larga y un rendimiento óptimo en todas las situaciones.

Concentracion:

La concentración de diamante se refiere a la cantidad de gramos ó quilates por centímetro cúbico (Quilate = 0.2grs). En nuestro caso, buscamos la mayor concentración de diamante, lo que representa mayor capacidad de corte y rendimiento.

Metales amalgamantes

(Liga metálica):

Seleccionamos cuidadosamente los metales correctos para lograr una adecuada dureza de la liga metálica que garantice un correcto despeje de los diamantes y una cohesión robusta que mantenga los diamantes engarzados mucho más tiempo.

3. PROCESO:

En la fabricación de discos diamantados, se utiliza un proceso especializado llamado sinterizado. Este proceso consiste en la incorporación de diamantes en una mezcla de metales en polvo, cuidadosamente diseñada para ofrecer un rendimiento óptimo en términos de dureza y abrasividad. Esta mezcla se transformará en los sectores o la banda diamantada que constituye la parte activa de la herramienta.

Sinterizado en frio:

Normalmente se usa este proceso para la fabricación de herramientas de consumo masivo y bajo costo. Este proceso permite obtener discos con un rendimiento moderado y un amplio rango de uso, además de una calidad de corte aceptable.

Sinterizado en caliente:

Este proceso es utilizado para la fabricación de herramientas profesionales con el objetivo de obtener un rendimiento excepcional y calidad de corte superior, en un rango de utilización más acotado.

Este proceso garantiza un sector diamantado o un disco terminado que tiene como característica ser mucho más robusto y consolidado que redundará en una mayor vida útil. Cuando se fabrican segmentos, luego se deberán soldar al alma de acero. Los procesos de soldadura más usuales son: Mediante el agregado de fundentes (Sistemas de inducción) o sin el agregado de fundentes (Soldado laser)



La clave del éxito de los discos diamantados producidos por ALIAFOR radica en la meticulosa selección de los materiales utilizados en el proceso de sinterizado.

500

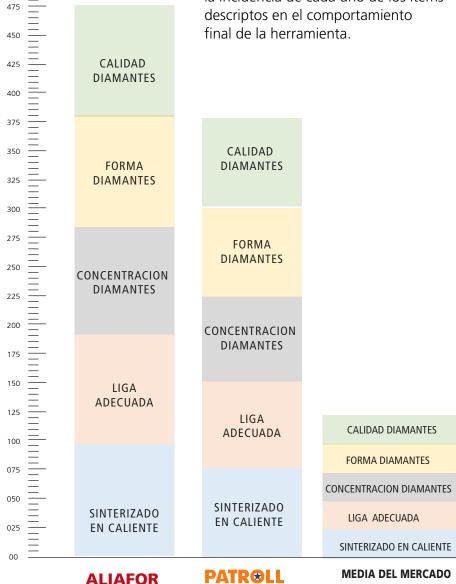
Nuestra mezcla de metales en polvo y selección de diamantes, está formulada para cumplir con l os más altos estándares de calidad, garantizando un rendimiento superior en la construcción y una larga vida útil de la herramienta.

En nuestra línea de productos, nos enorquilece ofrecer herramientas diamantadas de la más alta calidad, respaldadas por diamantes cuidadosamente seleccionados y procesados con precisión. Esto garantiza un rendimiento excepcional, cortes precisos y una larga vida útil de nuestras herramientas.

35 años de experiencia técnica para obtener productos confiables y superiores en todas tus aplicaciones.

PERFORMANCE La importancia de cada componente

En el cuadro se grafica la incidencia de cada uno de los ítems descriptos en el comportamiento final de la herramienta.





La fabricación de Patroll, como todas las herramientas ALIAFOR es realizada con los mayores grados de calidad de diamante que aseguran que se mantenga operativo por más tiempo, el proceso de sinterizado en todas nuestras herramientas es en caliente. Las ligas metálicas han sido desarrolladas para los materiales ofrecidos en nuestra región y de acuerdo a nuestra idiosincrasia de uso



La **Línea Azul**,

es la Línea de siempre de Patroll, reconocida en el mercado y se complementa además de discos de corte, con Copas Diamantadas para desbaste, Discos de Pavimento y Brocas de perforación de porcelanato y otros materiales.





La **Línea Amarilla,** es una nueva opción pensada para usuarios que buscan un buen rendimiento y un corte veloz a un precio económico.



La gama más alta, el **Patroll Black**, es un disco que ofrece una alta calidad de corte y rendimiento. Una experiencia Super Supreme



		The second second	AND SHARE THE PARTY OF THE PART	MITHURA			
		PATR®I DISCOS DAMANTO V®	PATROLL DESCES BIMANTADOS	PATROLL.	DIAMOND PATRY BLADE	PATR®LL® DISCOS DIAMANTADOS	
	Calidad	TIEROSECHENTALO	NODM TURBO C	SVO IND	NEEDS SECHENIAGO O	CONTINUE (O	
	Calidad	The same of the sa	THE PERSON NAMED IN	Day Charles			
	de corte y	PS	PT	TRF	PTSI	PC	
	rendimiento	SEGMENTADO	TURBO	TURBO FINO	TURBO	CONTINUO	
	Profesional	EN SECO	EN SECO	FINO EN SECO	SEGMENTADO EN SECO	EN SECO O HUMEDO	
	GRANITO		•	•	•	•	
S	MÁRMOL		•	•		•	HI THE A
Piedras	LAJA NEGRA					•	
Ρį	LAJA BLANCA	•	•				
	PIEDRAS NATURALES DURAS		•			•	
_	PIEDRAS NATURALES ABRASIVAS	•					
	BALDOSAS	•	•				
	BALDOSONES	•					
tos	CONTRAPISOS Y CARP. CEMENTO	•					
ues	HORMIGÓN	•	•				
Compuestos	HORMIGÓN ARMADO		•				
ပိ	VIGAS Y VIGUETAS	•	•				
	MAMPOSTERÍA	•					
	MOSAICOS	•	•				
_	FIBRA DE VIDRIO	•	•			•	
	AZULEJOS			•		•	
	CERÁMICA BLANDA	•	•	•		•	KSN (C)
	CERÁMICA DURA Y ESMALTADA		•	•		•	31
08	CRISTALES Y VIDRIOS					•	
nic	LADRILLOS CERÁMICOS		•			•	
Cerámic	PORCELANAS		•	•		•	
ပ္ပ	PORCELANATOS					•	
	SILESTONE	•	•	•			
	REFRACTARIOS						风景的影响的
	TEJA FRANCESA ESMALTADA						A STATE OF THE STA
_	TEJA COLONIAL		•			•	THE CAN SEE SEE



Turbo Fino

COD	Diámetro Total		Agujero Int. Ø	Altura Sector	Espesor Sector	Cantidad Sectores	
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)	
_							
PTF-4,5	115	4,5	22,23	7,5	1,6	-	
PTF-7	180	7	22,23	7,5	1,8	-	



LINEA CLASICA



Segmentado

COD	Diámetro Total		Agujero Int. Ø	Altura Sector	Espesor Sector	Cantidad Sectores	
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)	
PS-4.5	115	4.5	22,23	7,5	2,0	9	
PS-7	180	7	22,23	7,5	2,4	14	
PS-9	230	9	22,23	7,5	2,6	18	
PS-10	250	10	50	7,5	2,8	18	
PS-12	300	12	50	7,5	3,2	22	





Turbo

COD	Diámetro Total		Agujero Int. Ø	Altura Sector	Espesor Sector	Cantidad Sectores	
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)	
DT 4 F	115	4.5	22.22	7.5	2.2		
PT-4.5	115	4,5	22,23	7,5	2,2	-	
PT-7	180	7	22,23	7,5	2,6	-	
PT-9	230	9	22,23	7,5	2,8	-	
PT-10	250	10	50	7,5	3,0	-	
PT-12	300	12	50	7,5	3,2	-	





Turbo Segmentado

COD	Diámetro Total		Agujero Altura Int. Ø Sector		Espesor Sector	Cantidad Sectores	
COD	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)	
PTS-4.5	115	4.5	22,23	7.5	2,4	9	
PTS-7	180	7	22,23	7.5	2,8	14	
PTS-9	230	9	22,23	7.5	3,2	18	





Continuo					(рага согте	en numeao)
COD	Diámetr	o Total	Agujero Int. Ø	Altura Sector	Espesor Sector	Cantidad Sectores
COD	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)

COD	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)	
PC-4.3	110	4,3	22,23	5	1,8	-	
PC-7	180	7	22,23	5	2,2	-	
PC-10	250	10	50	5.5	26	_ *	



_	Línea Amarilla Corte super Veloz Rendimiento adecuado	PYS SEGMENTADO EN SECO	PYT TURBO EN SECO	PYC CONTINUO EN SECO O HUMEDO	
	GRANITO	_	•	•	
Piedras	MÁRMOL LAJA NEGRA				
Sied	LAJA BLANCA				
	PIEDRAS NATURALES DURAS				
	PIEDRAS NATURALES ABRASIVAS	•			
_	BALDOSAS	•	•		
	BALDOSONES	•			
SC	CONTRAPISOS Y CARP. CEMENTO	•			
Compuestos	HORMIGÓN	•	•		
mbn	HORMIGÓN ARMADO		•		
<u>5</u>	VIGAS Y VIGUETAS	•	•		
	MAMPOSTERÍA	•			
	MOSAICOS	•	•		
	FIBRA DE VIDRIO	•	•	•	
	AZULEJOS			•	
	CERÁMICA BLANDA		•	•	
	CERÁMICA DURA Y ESMALTADA		•		
SC	CRISTALES Y VIDRIOS			•	
micos	LADRILLOS CERÁMICOS		•		
rán	PORCELANAS	_	•		
Cerá	PORCELANATOS	_			
	REFRACTARIO BLANDO		•		
	REFRACTARIO DURO	•		•	
	TEJA FRANCESA ESMALTADA				
	TEJA COLONIAL				0 0

LINEA AMARILLA

La **Línea Amarilla,** es una opción pensada para usuarios que buscan un buen rendimiento y un corte veloz a un precio económico.



Segmentado

-	Diámetro Total		Agujero Altur		Espesor Sector	Cantidad Sectores
COD	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)
PYS-4.5	115	4.3	22,23	7	2,0	9
PYS-7	180	7	22,23	7	2,3	14
PYS-9	230	9	22,23	7	2,5	16





Turbo

COD	Diámetr	o Total	Agujero Int. Ø	Altura Sector	Espesor Sector	Cantidad Sectores
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)
PYT-4.5	115	4.5	22,23	7	2,0	-
PYT-7	180	7	22,23	7	2,3	-
PYT-9	230	9	22,23	7	2,5	-





Continuo

COD	Diámet	ro Total	Agujero Int. Ø	Altura Sector	Espesor Sector	Cantidad Sectores
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)
PYC-4.3	110	4.3	22.23	7	1.8	_
PYC-7	180	4.J 7	22,23	7	2.2	<u>-</u>



HORMIGÓN ARMADO VIGAS Y VIGUETAS MAMPOSTERÍA MOSAICOS FIBRA DE VIDRIO AZULEJOS

CERÁMICA BLANDA

CRISTALES Y VIDRIOS LADRILLOS CERÁMICOS

REFRACTARIO BLANDO REFRACTARIO DURO

TEJA FRANCESA ESMALTADA

PORCELANAS PORCELANATOS

TEJA COLONIAL

CERÁMICA DURA Y ESMALTADA

Black Line Máxima calidad de corte y rendimiento	SG SEGMENTADO EN SECO	TB TURBO EN SECO	CT CONTINUO EN SECO O HUMEDO	
GRANITO		•	•	
MÁRMOL	_	•	•	
LAJA NEGRA		•	•	>
LAJA BLANCA		•		
PIEDRAS NATURALES DURAS		•	•	
PIEDRAS NATURALES ABRASIVAS				
BALDOSAS	•	•		
BALDOSONES	•			- 65
CONTRAPISOS Y CARP. CEMENTO	•			
HORMIGÓN		•		
HORMIGÓN ARMADO		•		
VIGAS Y VIGUETAS	•	•		
AAAAADOGTEDÍA				



BLACK LINE



La gama más alta, el **Patroll Black**, es un disco que ofrece una alta calidad de corte y rendimiento. Una experiencia Super Supreme

Segmentado

COD	Diámetr (mm)	o Total	Agujero Int. Ø (mm)	Altura Sector (mm)	Espesor Sector (mm)	Cantidad Sectores (un)	
SG-4.5	115	4.5	22,23	7,5	2,0	9	
SG-7	180	7	22,23	7,5	2,4	14	
SG-9	230	9	22,23	7,5	2,6	18	
SG-10	250	10	50	7,5	2,8	18	
SG-12	300	12	50	7,5	3,2	22	





Turbo						
	Diámeti	o Total	Agujero Int. Ø	Altura Sector	Espesor Sector	Cantidad Sectores
COD	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)
TB-4.5	115	4,5	22,23	7,5	2,2	-
TB-7	180	7	22,23	7,5	2,6	-
TB-9	230	9	22,23	7,5	2,8	-
TB-10	250	10	50	7,5	3,0	-
TR-12	300	12	50	7.5	3.2	_





Continuo					(* cor	te en húmedo)
COD	Diámetr	o Total	Agujero Int. Ø	Altura Sector	Espesor Sector	Cantidad Sectores
COD	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)
CT-4.3	110	4,3	22,23	5	1,8	-
CT-7	180	7	22,23	5	2,2	-
CT-10	250	10	50	5,5	2,6	- *
CT-12	300	12	50	7,5	3,0	- *







Resuelve dos tipos de opciones, el corte de Hormigón y Pavimentos; y el de Granito. Generalmente, el corte de piedras artificiales se realiza en obras via|es,plateas industriales, reparación de baches, etc. Son dos los modelos que **Patroll XL** ofrece para este uso:

LC-Fresco (hormigón fresco y concreto) y **LC-Viejo** (hormigón viejo). Ambas opciones en diametros de 12", 14" y 16"

COD	Diámetr	o Total	Agujero Int. Ø				Cantidad Sectores
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(un)

LASER - Concreto Nuevo (corte en humedo)

L300-10NCS	300	12	50/25,4	10	3,0	2,0	21
L350-10NCS	350	14	50/25,4	10	3,2	2,2	24
L400-10NCS	400	16	50/25,4	10	3,6	2,6	28
L450-10NCS	450	18	50/25,4	10	3,8	2,8	32

PAVIMENTOS Y OTROS MATERIALES



COD	Diámetro Total		Agujero Int. Ø				Cantidad Sectores
COD	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(un)

LASER - Concreto Viejo (corte en humedo)

L300-10NCS	300	12	50/25,4	10	3,0	2,0	21
L350-10NCS	350	14	50/25,4	10	3,2	2,2	24
L400-10NCS	400	16	50/25,4	10	3,6	2,6	28
L450-10NCS	450	18	50/25,4	10	3,8	2,8	32

COD	Diámetr	o Total	Agujero Int. Ø				Cantidad Sectores
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(un)

PLATA - Alma Silenciosa - Granito (corte en humedo)

B14N15MS	350	14	60/50	15	3,2	2,2	24
B16N15MS	400	16	60/50	15	3,4	2,4	28

Cuando se trata de Granito, Patroll ofrece el modelo BN15MS, en 14"y 16", con alma silenciosa y sectores de I5mm de altura. Las Muelas Diamantadas
Segmentadas Patroll proporcionan
una rápida y eficaz eliminación
de concreto con una mayor vida útil.
Los orificios para el polvoy la reducción
de vibración facilitan su uso.
Para desbaste y terminacion de
hormigones armados, encofrados,
losas, columnas, vigas y viguetas,
escaleras en hormigón,
alisamiento de pisos, etc.



PATR®LL

Muela Segmentada PMS-4G / PMS-7G

Patroll Muelas Diamantadas diseñadas para cubrir la necesidad de los nuevos estilos de construcción. Estas herramientas se ofrecen en los diámetros 100mm / 4" y 180mm / 7".



MUELAS DIAMANTADAS



PATR®LL

Muela Turbo PMD-4G / PMD-7G

Muelas Diamantadas

COD	Øe		øi	As	Es	ea	Sec
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(un)
PMD-4G	100	4		22,23			24
PMD-7G	180	7		22,23			36
PMS-4G	100	4		22,23			24
PMS-7G	180	7		22,23			36



Ver video online









BROCAS DIAMANTADAS

ES UN PRODUCTO DE Aliafor





Las Brocas Diamantadas

PATROLL son especiales para perforar con calidad de terminación y menor costo a todo tipo de Porcelanatos, Piedras Naturales, **Ceramicas y otros** materiales.

Broca Diamantada Patroll para Cerámicos y Porcelanatos *

COD	Diámetro Exterior (mm)	Altura Total (mm)	Altura Util (mm)	Altura Sector (mm)	Tipo de Encastre (PARA TALADROS)
BDP-5	5	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm
BDP-6	6	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm
BDP-8	8	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm
BDP-10	10	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm
BDP-12	12	60	35	3,5	Hexa. 6,25 mm

MODELOS EXCLUSIVOS para corte en húmedo: *



HERRAMIENTAS PROFESIONALES

Tel.: (011) 4306-2244 info@aliafor.com www.aliafor.com **f** aliaforonline

in ALIAFOR S. A.

@aliafor.online

Aliafor Herramientas Diamantadas