



Desbaste y Pulido con
Muelas y Paños Diamantados

Aliafor

DESBASTE

El primer paso en la eliminación mecánica de material es el desbaste . Un desbaste adecuado elimina el material de la superficie dañado o deformado, a la vez que limita la cantidad de deformación adicional en la superficie.

Lo que queremos es lograr una superficie plana con un daño mínimo que se pueda eliminar mediante el pulido, empleando el mínimo tiempo posible.

El desbaste elimina el material mediante partículas abrasivas fijas que producen virutas del material de la muestra. La creación de virutas con un grano abrasivo cortante produce una deformación muy baja en la muestra a la vez que obtiene una tasa alta de eliminación

PULIDO

Al igual que el desbaste, el pulido consiste en eliminar las impurezas generadas anteriormente. Esto se obtiene con los siguientes pasos de partículas abrasivas de refinamiento. El pulido se divide en dos procesos diferentes:

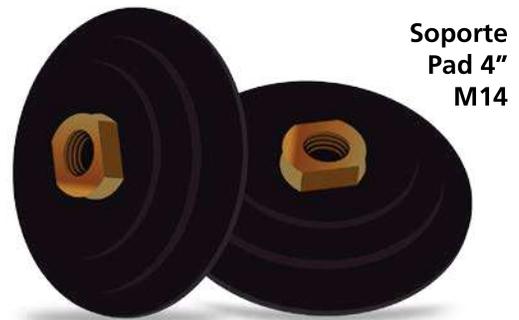
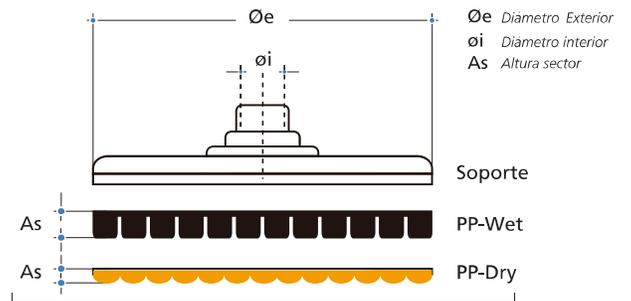
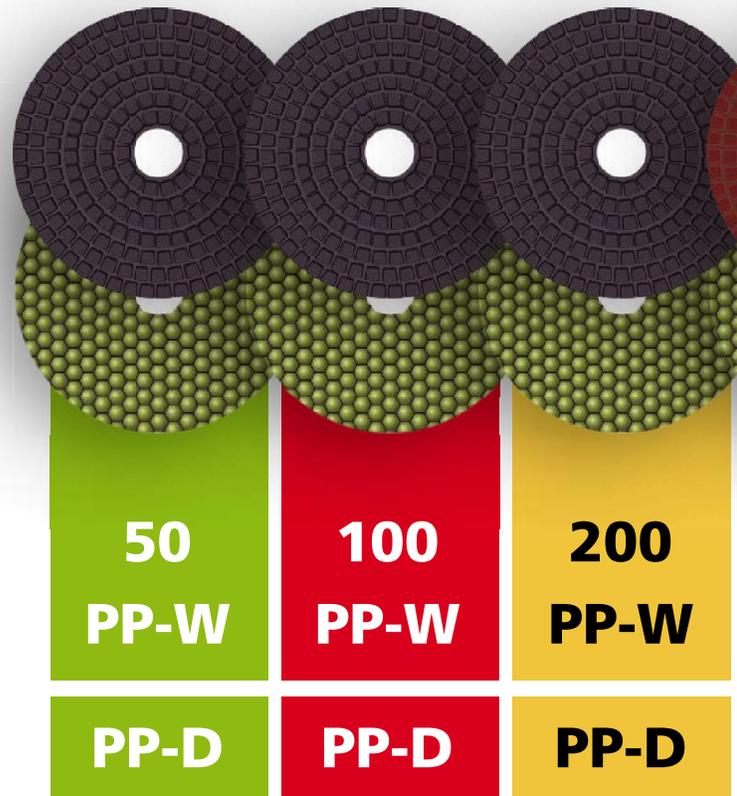
Pulido con Diamantes

El diamante se utiliza como un abrasivo para la eliminación de material de forma más rápida y con unos excelentes resultados de planitud . Ningún otro abrasivo ofrece resultados similares. Gracias a la dureza del diamante puede cortar perfectamente cualquier material y fase.

Durante el pulido, queremos tener un tamaño de viruta pequeño para lograr una superficie de muestra sin arañazos ni deformación. Se utilizan paños de gran resiliencia , junto con tamaños de grano menores, tales como 1 o 3 μm , para así conseguir un tamaño de viruta próximo a cero.

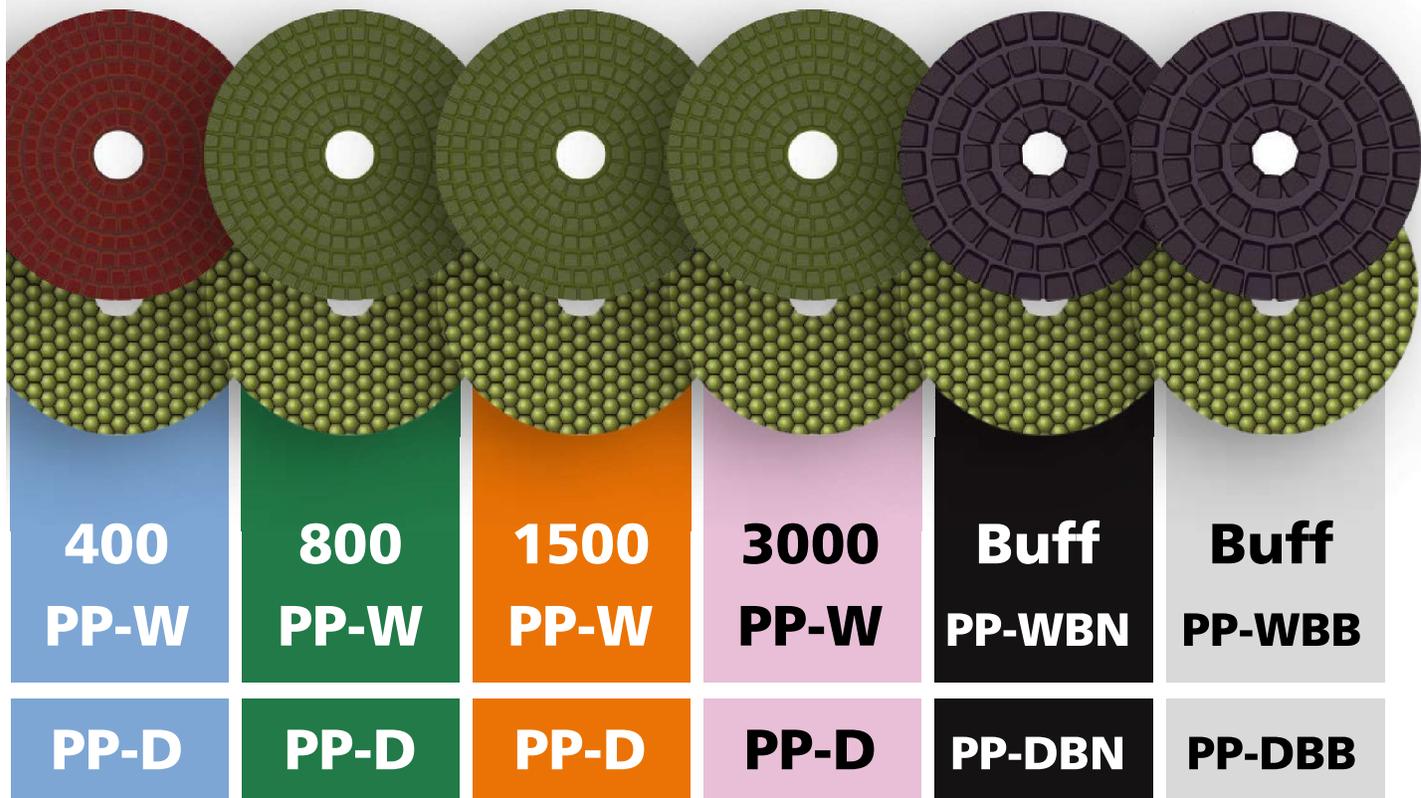
Una fuerza menor en las muestras también reducirá el tamaño de la viruta durante el pulido

Paños Diamantados para Pulido y Terminación con Fijación de Velcro



GOMA BLANDA SP-SOFT

Herramientas Diamantadas para Pulido



Paño Diamantado Flexible

(Uso en Húmedo)

COD	Diámetro Externo		Grano	Espesor Alma
	(mm)	(")		
PP-W50	100	4	50	2,4
PP-W100	100	4	100	2,4
PP-W200	100	4	200	2,6
PP-W400	100	4	400	2,6
PP-W800	100	4	800	2,6
PP-W1500	100	4	1500	2,6
PP-W3000	100	4	3000	2,4
PP-WBN	100	4	10000	2,4
PP-WBB	100	4	10000	2,4

Paño Diamantado Flexible

(Uso en Seco)

COD	Diámetro Externo		Grano	Espesor Alma
	(mm)	(")		
PP-D50	100	4	50	1,5
PP-D100	100	4	100	1,5
PP-D200	100	4	200	1,5
PP-D400	100	4	400	1,5
PP-D800	100	4	800	1,5
PP-D1500	100	4	1500	1,5
PP-D3000	100	4	3000	1,5
PP-DBN	100	4	10000	1,5
PP-DBB	100	4	10000	1,5

Soporte Pad - Rosca M14

Goma Blanda / Dura

COD	Diámetro Externo		Rosca
	(mm)	(")	
SP-SOFT	95	4	M14



DESBASTE
BISELADO
MODELADO

Cementos
Fibra de Vidrio
Granito
Hormigón / H° A°
Lajas
Mampostería
Mármol
Mat. Cerámicos
Piedras Artificiales
Piedras Naturales
Refractarios

COD	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Altura Sector	Espesor Sector	Sec.
	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(un)

Diamantada - Astra Simple y Doble

D-4G	100	4	22,23	5.4	6,8	8
D-7G	180	7	22,23	5.4	7,0	12
DB-4G	100	4	22,23	5.4	6,8	16
DB-7G	180	7	22,23	5.4	7,0	24

Diamantada - T-Cup

TB-4G	100	4	22,23	5,4	-	8
-------	-----	---	-------	-----	---	---

Diamantada - Turbo Extra Premiun

TP-4G	100	4	22.23	7	-	24
-------	-----	---	-------	---	---	----

Diamantada - Resina Plana - Grano Grueso / Medio / Fino

R-4G	103	4	Rosca M14	5	7	8
R-4M	103	4	Rosca M14	5	7	8
R-4F	103	4	Rosca M14	5	7	8



Muelas Diamantadas para Desbaste y Pulido de Materiales de Construcción y Piedras Naturales



**ASTRA
SIMPLE**
D-4G
D-7G



**ASTRA
DOBLE**
DB-4G
DB-7G



T-CUP
TB-4G

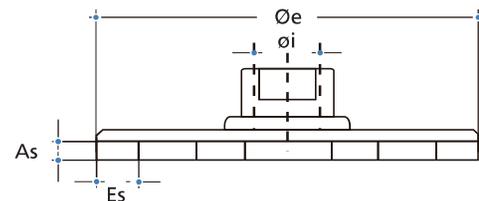
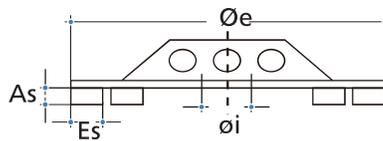
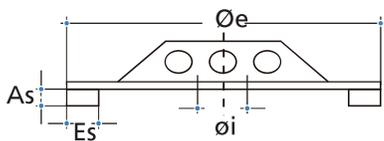


**TURBO
VIDA
EXTRA**
TP-4G



RESINA
R-4G
R-4M
R-4F

●	●	●	●	
○	○	○	●	●
			●	●
●	●	●	○	
	○	○	●	●
			●	●
●	●	●	○	
			●	●
●	●	●	●	●
			●	●
●	●	●	●	●
			●	●
●	●	●	●	●



Øe Diametro Exterior
 A_i Altura total
 A_s Altura sector
 E_s Espesor sector